

- innovative Konstruktionen
- durchdachte Lösungen
- profitable Produkte



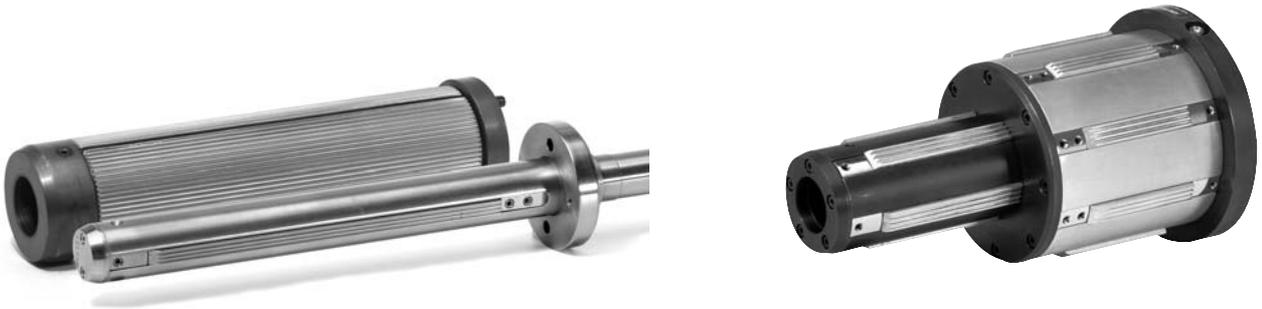
Je größer der Spannbereich, desto flexibler kann eine Spannwellen eingesetzt werden. Hier sehen Sie die praxiserprobte Lösung für den Bereich $\text{Ø}50\text{...}\text{Ø}80\text{ mm}$. Wir bieten auch ausgereifte Lösungen für andere Bereiche an, z.B. $\text{Ø}200\text{...}\text{Ø}250\text{ mm}$.



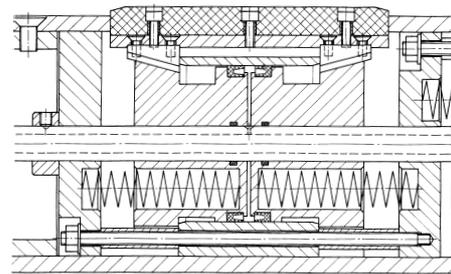
Wellen mit Montageflansch können flexibel in viele Anlagenkonzepte integriert werden. Die Ausführung rechts bietet den Vorteil einer Justage des Bahnlaufs, z.B. $\pm 10\text{ mm}$.



Zwei Vorteile: Sie erhalten eine komplett anbaufertige Welle mit Flanschlagerung. Zur leichteren Entnahme der Fertiggerollen sind zwischen den Spannleisten Rollenbahnen angeordnet.



Zu jeder Welle gibt es die passende Adapterlösung - ob mechanisch über die Basiswelle betätigt - oder mit Druckluftanschluss.



Hier wird die Druckluft nur kurzzeitig zum Entspannen benötigt. Neben dem Vorteil der höheren Betriebssicherheit ist durch die pneumatisch-mechanische Spannung eine absolut zentrische Positionierung der Rolle gewährleistet - und das auch bei hohen Rollengewichten.



Bei der verkaufsfertigen Konfektionierung vieler Produkte geht es auch ohne Hülse, denn sie verursacht zusätzliche Kosten. Wir fertigen vielfältige Wellen zum hülsenlosen Wickeln.



Sollen an einer achslosen Wickelstation schmalere Rollen verarbeitet werden, ist diese Lösung geeignet. Weiterhin wird die Variante angeboten, dass die Rolle einseitig im Spannkopf der Maschine aufgenommen wird.